

## 技术参数表

# HLC 50 H 15 | 锁止螺母油缸

技术参数表		
订购号		100.122.124
简要说明		锁止螺母油缸
型号		HLC 50 H 15
最大工作压力	巴/兆帕	720 / 72
吨位	吨	60
行程长度	毫米	150
本体高度	毫米	327
最大侧向载荷	%	10
承载能力	千牛/吨	578 / 58.9
有效压力区域 (受压)	平方厘米	80.3
有效压力区域 (收缩)	平方厘米	16.7
所需含油量 (有效)	立方厘米	954
所需含油量 (受压)	立方厘米	1204
所需含油量 (收缩)	立方厘米	250
连接		A 118
油缸类型		锁止螺母
动作类型		双
返回类型		液压
材质		钢制
待用重量	千克	29.5
ASME		B30.1

技术图纸尺寸		
尺寸 A	毫米	327
尺寸 B	毫米	130
尺寸 C1	毫米	70
尺寸 C2	毫米	55
尺寸 D	毫米	75
尺寸 E	毫米	39
尺寸 F	毫米	289
尺寸 P	毫米	58
尺寸 T	毫米	174
尺寸 U	毫米	54
角度 A1	°	23
角度 A2	°	90

标配
<ul style="list-style-type: none"> <li>• A 118 高流量母接头</li> <li>• 倾斜鞍座</li> </ul>

