

## 技术参数表

# HLC 150 H 30 | 锁止螺母油缸

技术参数表		
订购号		100.122.131
简要说明		锁止螺母油缸
型号		HLC 150 H 30
最大工作压力	巴/兆帕	720 / 72
吨位	吨	150
行程长度	毫米	300
本体高度	毫米	580
最大侧向载荷	%	10
承载能力	千牛/吨	1544 / 157.4
有效压力区域 (受压)	平方厘米	214.3
有效压力区域 (收缩)	平方厘米	37.7
所需含油量 (有效)	立方厘米	5299
所需含油量 (受压)	立方厘米	6308
所需含油量 (收缩)	立方厘米	1009
连接		A 118
油缸类型		锁止螺母
动作类型		双
返回类型		液压
材质		钢制
待用重量	千克	112.9
ASME		B30.1

技术图纸尺寸		
尺寸 A	毫米	580
尺寸 B	毫米	194
尺寸 C1	毫米	105
尺寸 C2	毫米	72
尺寸 D	毫米	75
尺寸 E	毫米	58
尺寸 F	毫米	526
尺寸 P	毫米	83
尺寸 T	毫米	296
尺寸 U	毫米	54
角度 A1	°	23
角度 A2	°	90

标配	
• A 118 高流量母接头	
• 倾斜鞍座	

