

Karta specyfikacji technicznych

HGC 100 S 15 | Cylinder wielofunkcyjny

Specyfikacje		
numer artykułu		100.112.259
krótki opis		Cylinder wielofunkcyjny
model		HGC 100 S 15
maks. ciśnienie robocze	bar/Mpa	720 / 72
nośność znamionowa	t	100
skok	mm	150
wysokość w zamknięciu	mm	318
nośność skuteczna	kN/t	1031 / 105.1
skuteczna powierzchnia nacisku	cm ²	143.1
zawartość oleju (skuteczna)	cc	2147
rodzaj połączenia		A 118
typ cylindra		wielofunkcyjny
rodzaj działania		jednostronne
rodzaj powrotu		sprężynowy
tworzywo		stal
waga urządzenia	kg	50.0
ASME		B30.1

Wymiary według rysunku technicznego		
wymiar A	mm	318
wymiar B	mm	175
wymiar C1	mm	117
wymiar C2	mm	72
wymiar D	mm	80
wymiar E	mm	30
wymiar F	mm	310
wymiar G	mm	10
wymiar J	gwintu	6 7/8"-12-UN
wymiar K	mm	57
wymiar L	mm	80
wymiar M	mm	10
wymiar N	mm	146
wymiar O	gwintu	M12x24 (4x)
wymiar T	mm	175
wymiar U	mm	54
kąt A1	°	45

- Standardowo dostarczane z**
- Złącze żeńskie High Flow A 118
 - Głowica płaska

